Ministero dell'Istruzione.

ISTITUTO COMPRENSIVO CAMAIORE 3°

VIA GIACOSA 11 55041 Camaiore (LU)

Tel. 0584913034 Email LUIC81100P@ISTRUZIONE.IT

PEC LUIC81100P@pec.istruzione.it

C.F. 82018230464 - Cod. Mecc. LUIC81100P

VERBALE DI AGGIUDICAZIONE PER L'ASSICURAZIONE DELLA SCUOLA

Il giorno 20/04/2023 alle ore 15:00 presso gli uffici di Presidenza si è riunita la Commissione per procedere alla valutazione delle offerte economiche relative all'Assicurazione Infortuni e RCT della Scuola procedura negoziale CIG ZF23A655CA.

Alla fase di comparazione sono state precedentemente ammesse le seguenti ditte:

1. **AIG EUROPE S.A.**
2. **SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**
3. **ASSICURATRICE MILANESE SPA**
4. **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**
5. **UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**

La comparazione tecnica, basata sui criteri previsti dal Doc D e relativi a Condizioni Contrattuali e Somme Garantite, effettuata dalla società di brokeraggio incaricata ha dato i seguenti risultati:

COMPAGNIA	**AIG EUROPE S.A.**	**ASSICURATRICE MILANESE SPA**	**NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**	**SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**	**UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**
Merito Tecnico massimo 70 punti	**56,96%**	**61,98%**	**64,34%**	**58,75%**	**56,01%**

Si procede quindi alla valutazione delle offerte economiche ed al calcolo del merito economico secondo la formula prevista nel Documento A2 Disciplinare:

COMPAGNIA	**AIG EUROPE S.A.**	**ASSICURATRICE MILANESE SPA**	**NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA**	**SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE**	**UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA**
Premio in euro	**7,00**	**6,50**	**7,00**	**6,50**	**7,00**
Merito Economico massimo 30 punti	**27,86%**	**30,00%**	**27,86%**	**30,00%**	**27,86%**

La procedura d'affidamento prevede (Lettera A1) un premio annuale pro-capite per alunno non inferiore a **€ 6,50** e non superiore a € **7,00.**

Dal calcolo della media delle risultanze percentuali complessive delle comparazioni Tecniche (Condizioni Contrattuali e Somme Garantite) ed Economica si ottengono i seguenti risultati:

COMPAGNIA	AIG EUROPE S.A.	ASSICURATRICE MILANESE SPA	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA
Merito Tecnico massimo 70 punti	56,96%	61,98%	64,34%	58,75%	56,01%
Merito Economico massimo 30 punti	27,86%	30,00%	27,86%	30,00%	27,86%
Merito complessivo massimo 100 punti (somma dei due meriti)	84,81%	91,98%	92,20%	88,75%	83,87%

Graduatoria di assegnazione

1° Classificato	NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA	92,20%
2° Classificato	ASSICURATRICE MILANESE SPA	91,98%
3° Classificato	SOCIETA' CATTOLICA DI ASSICURAZIONE	88,75%
4° Classificato	AIG EUROPE S.A.	84,81%
5° Classificato	UNIPOLSAI ASSICURAZIONI SPA	83,87%

All'esito della procedura negoziale si delibera l'aggiudicazione dei contratti di durata 3 anni e 0 mesi alla società **NOBIS COMPAGNIA DI ASSICURAZIONI SPA** alle condizioni di garanzie ed al premio indicati nei doc. B1 e B2 senza alcuna possibilità di rettifica prima della stipula.

I Componenti la Commissione

Il Dirigente Scolastico Prof. Riccardo Rolle

Il DSGA Dott.ssa Lucia Elena Checchi

L'Assistente Amministrativo Daniela Simonetti